

C03-B

GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR BASISPOLYMERISATIONSLAMPE

Bestimmungsgemäße Verwendung: Diese Polymerisationslampe ist für die Verwendung durch geschultes zahnärztliches Fachpersonal zum Aushärten von Dentalharzen und Kompositen bestimmt

C03-B BASIC CURE SPEZIFIKATIONEN	
DIREKTER LICHTQUELLENKOPF	10 mm (Durchm.)
LICHTWELLENLÄNGE	385 ~ 515 nm
ANWENDUNG	Allgemein/ Ortho

- Inhalt:**
- C03-B Handstück von Polymerisationslampe
 - C03-B-1 10mm Kopfstück mit der direkten Lichtquelle
 - C03-B-2 Blendschutz
 - 125SS Einweg-Schutzhüllen für Polymerisationslampe klein (100 Stck.)
 - C03-B-3 Netzteil 100 - 240V

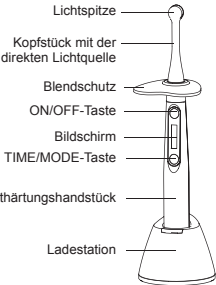
UMWELTFAKTOREN:
Betriebsbedingungen: 5°C~40°C / 30%~75% relative Luftfeuchtigkeit/ 700hPa~1060hPa Luftdruck.
Transport und Lagerbedingungen: -20°C~55°C / 10%~95% relative Luftfeuchtigkeit / 700hPa~1060hPa Luftdruck

LESEN SIE VOR DER INSTALLATION UND INBETRIEBNAHME DES GERÄTS DIESE ANLEITUNG SORGFÄLTIG DURCH.

Dieses Gerät muss in strikter Übereinstimmung mit dieser Anleitung verwendet werden. Der Hersteller lehnt jede Haftung ab, wenn die Anweisungen nicht befolgt werden oder wenn das Gerät für andere Anwendungen verwendet wird.

⚠️ WARNUNGEN UND VORSICHT:

- Hochintensive Polymerisationslampen erzeugen mehr Wärme. Dies ist eine direkte Leistungsanzeige des ausgestrahlten Lichts.
- Die erzeugte Lichtstrahlung dieses Geräts kann gefährlich sein und DARF NICHT auf die Augen gerichtet werden.
- Das von diesem Gerät erzeugte Licht darf nur auf den zu behandelnden Bereich in der Mundhöhle gerichtet werden.
- Wenn Sie das Gerät länger als 10 Sekunden verwenden, halten Sie die Lichtspitze nicht in einer Position. Es wird immer empfohlen, während langer Aushärtungszeiten mit einer Luft-/Wasserspritze einen kalten Luftzug auf den Bereich zu blasen. Dadurch wird eine niedrigere Temperatur des Verbundwerkstoffs und der Umgebung gehalten. Insbesondere wenn Kofferdam verwendet wird, um ein Brechen des Kofferdams aufgrund von Wärmetau zu vermeiden.
- Ununterbrochene Belichtungszeiten derselben Zahnoberfläche in übermäßiger Zeit und direkter Kontakt mit der Mundschleimhaut oder der Haut müssen strikt vermieden werden. Eine Polymerisation in intermittierenden Abständen wird empfohlen.
- Vermeiden Sie, dass die Lichtleiterspitze mit Schleimhaut im Mund in Berührung kommt, und setzen Sie Schleimhaut nicht länger als 2 Sekunden dem ausgestrahlten Licht aus, da sonst Verbrennungen auftreten können.
- Es gibt viele Kriterien (Abstand und Winkel zwischen Spitze und Composite, Fläche, Farbe, Schichtstärke, Typ usw.), die sich auf die Aushärtungszeit der Composites auswirken. Es wird empfohlen, nur jeweils eine 2 mm dicke Compositeschicht auszuhärten. Die Spitze des Lichtleiters darf etwa 1-2 mm über dem Harz oder Composite und senkrecht zur Zahnoberfläche gehalten werden.
- Bei Verwendung einer Schutzhülle für die Polymerisationslampe wird die Lichtintensität um 5-10% reduziert.
- Verwenden Sie während des Betriebs immer Blend- und Sichtschutz.



- Bitte verwenden Sie das Gerät nicht in der Nähe von Hitzequellen. Ebenso verwenden Sie bitte keine Lösungsmittel, Reinigungsmittel oder leicht entzündbare Produkte, welche das Gerät beschädigen oder einen Kurzschluss verursachen könnten.
- Schützen Sie vor Eindringen von Flüssigkeiten in das Handstück, die Ladestation und den Netzteil.
- Modifizieren Sie niemals das Gerät sowie deren Bauteile. Jede nicht autorisierte Änderung kann die Sicherheit sowie die Leistung des Geräts beeinflussen.
- Das Gerät kann und darf nicht vom Endverbraucher gewechselt werden. Bitte zerlegen Sie das Gerät nicht. Nicht autorisierte Reparatur kann zu gefährlichen Verletzungen führen und den Garantieanspruch entbunden werden.
- Verwenden Sie nur den mitgelieferten Netzadapter des Herstellers.
- Bitte prüfen Sie vor jeder Verwendung das Gerät. Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn es eine Beschädigung aufweist. Die Weiterverwendung eines defekten Geräts kann zu Verletzungen und Misserfolg führen.
- Verwenden Sie bitte das Gerät nicht in einem Bereich, wo es nicht ermöglicht das Gerät schnell vom Strom zu trennen.
- Laden Sie das Gerät vorm ersten Gebrauch mindestens 4 Stunden lang auf.
- Wenn das Gerät nicht benutzt wird, schalten Sie den Netzschalter aus und ziehen Sie den Netzstecker vom Strom ab.
- Wenn Sie das Gerät länger als ein Monat nicht benutzt haben, laden Sie es bitte vor Gebrauch mindestens für 2 Stunden auf.
- Die Lichtintensität soll regelmäßig mit der Lichtintensitätsanzeige überprüft werden.
- Wenn das Gerät 60 Sekunden lang ununterbrochen mit einer Lichtintensität von mehr als 1.200 mW/cm² verwendet wird, wird empfohlen, das Gerät abkühlen zu lassen, bevor es wieder verwendet wird.

INBETRIEBNAHME:

- A. LADESTATION:**
- Stecken Sie den Anschluss des Netzteils auf der Rückseite der Ladestation ein.
 - Die Lichtintensitätsanzeige an der Ladestation zeigt den Ladestatus an, wenn das Gerät eingeschaltet ist und das Netzteil eingeschaltet ist.

- B. HANDSTÜCK DER POLYMERISATIONSLAMPE:**
- Setzen Sie den Kopfstück mit der direkten Lichtquelle mit einer DREHBEWEGUNG in die Polymerisationslampe ein. Vergewissern Sie sich, dass das Kopfstück mit der direkten Lichtquelle sicher im Handstück der Polymerisationslampe sitzt.
 - Setzen Sie das Handstück der Polymerisationslampe wie in der obigen Abbildung gezeigt auf die Ladestation.
 - Der Akku ist vor dem Versand nicht vollständig aufgeladen. Bitte laden Sie den Akku vorm ersten Gebrauch mindestens 4 Stunden lang auf.
 - Der Schaltkreis der Polymerisationslampe gleicht Leistungsschwankungen während des Betriebs automatisch aus, um eine konstante Lichtintensität zu gewährleisten.
 - Auf dem Bildschirm der Polymerisationslampe wird der Akku-/Ladestatus angezeigt.
 - Wenn die Polymerisationslampe vollständig aufgeladen ist, leuchtet die Akkuanzeige FULL auf der Polymerisationslampe auf.
 - Wenn der Akku schwach ist, beginnt das Akkusymbol auf dem Bildschirm der Polymerisationslampe zu blinken und die Polymerisationslampe funktioniert nicht mehr.
 - Bitte laden Sie die Polymerisationslampe in der Ladestation auf.
 - Schließen Sie die Ladestation nicht an den Netzadapter an, wenn das Gerät nicht geladen wird. Verwenden Sie das Gerät nicht, während es geladen wird.

BEDIENUNG UND EINSTELLUNGEN:

- Aktivieren Sie das Pökellicht durch Drücken des **[ON/OFF]**-Schalters.
- Um das Programm zu ändern, drücken Sie die **[TIME/MODE]**-Taste und halten Sie die **[1]**Sekunde lang gedrückt. Wählen Sie die Programme NORMAL, HIGH, RAMP oder ORTHO, indem Sie den Schalter **[1]**Sekunde lang gedrückt halten, um das Programm zu finden. Die anwendbaren Programmeinstellungen finden Sie in der Tabelle „ANWENDUNGSPROGRAMME“.
- Um die Belichtungszeit zu ändern, drücken Sie die **[TIME/MODE]**-Taste für **[0.5]**Sekunden. Die Belichtungszeit kann in verschiedenen Schritten für die Programme NORMAL, HIGH, RAMP oder ORTHO ausgewählt werden. Die entsprechenden Zeiteinstellungen finden Sie in der Tabelle „ANWENDUNGSPROGRAMME“.
- Links- oder Rechtshänderbetrieb: Wählen Sie im Standby- Programm 15 Sekunden lang das NORMAL-Programm. Nach dem Drücken der **[ON/OFF]**-Taste wird der Ausgang gestartet. Halten Sie sofort den **[ON/OFF]**-Taste gedrückt, schaltet sich der Lichtausgang aus und der Bildschirm schaltet zwischen Links- und Rechtshänderbetrieb um.
- Jeder Start und jedes Ende des Programms oder jeder Wechsel der Belichtungszeit oder des Programms wird mit einem „Piepton“ signalisiert.
- Die Polymerisationslampe schaltet sich automatisch aus, wenn es 2 Minuten lang nicht in Betrieb ist. Nach dem Wiedereinschalten bleibt das zuletzt gewählte Programm im Speicher.

- Der Vorgang kann jederzeit vor Ablaufende der Zeitkontrolle durch Drücken der **[ON/OFF]**-Taste abgebrochen werden.
- Setzen Sie die Einweg-Schutzhülle auf, um die gesamte Polymerisationslampe zur Vermeidung von Kreuzinfektionen abzudecken. Die Polymerisationslampe ist jetzt einsatzbereit. Drücken Sie die **[ON/OFF]**-Taste, um die Polymerisationslampe zu aktivieren, wenn der Bildschirm ausgeschaltet ist. Wenn die Vorbereitung für die Lichthärtung abgeschlossen ist, drücken Sie die **[ON/OFF]**-Taste, um die Polymerisationslampe in Betrieb zu nehmen.
- Nach Beendigung des Lichthärtungsprozesses ist die Schutzhülle für jeden Patienten zu entfernen und zu entsorgen.

ANWENDUNGSPROGRAMME::

PROGRAMM	ANWENDUNG	TECHNISCHE DATEN
HIGH	Für eine schnelle Aushärtung, um eine ausreichende Aushärtungstiefe zu gewährleisten. Harz und Komposit, das nicht dicker als 2 mm ist. Auch empfohlen für Keramikbrackets, Klebeverblendungen usw.	2.500 mW/cm² für 1, 3, 5 Sekunden ±10%
NORMAL	Für allgemeine Anwendungen.	1.200 mW/cm² für 5, 10, 15, 20 Sekunden ±10%
ORTHO	Für kieferorthopädische Anwendungen. 3 Sekunden Mesial + 3 Sekunden Distal für Metallbrackets bei Bindeharzverwendung (blinkt 1 Sekunde dazwischen).	Ort x 05 2.500 mW/cm² für 5 x 3 Sekunden mit 1s Pause ±10% OR Ort x 10 2.500 mW/cm² für 10 x 3 Sekunden mit 1s Pause ±10%
RAMP	Bei allgemeinen Anwendungen mit stufenweiser Steigerung während ersten 0-5 Sekunden.	Die ersten fünf Sekunden von 0-1.200 mW/cm² ±10%, die nächsten 5, 10, 15, 20 Sekunden wird das Niveau von 1.200 mW / cm² ±10% gehalten

FEHLERBEHEBUNG:

FEHLER	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Gerät schaltet sich nicht ein.	Der Akku ist leer.	Laden Sie die Polymerisationslampe mindestens 2 Stunden lang auf.
Zu wenig Lichtintensität.	Harzreste auf der Oberfläche der Lichtspitze.	Reinigen Sie die Lampenspitze und entfernen Sie eventuelles Harz.
Das Gerät wird nicht geladen, wenn es an die Ladestation angeschlossen ist.	1. Der Netzadapter ist nicht richtig angeschlossen. 2. Defekter/inkompatibler Netzadapter. 3. Defekte Ladestation.	1. Überprüfen Sie die Verbindung. 2. Wechseln Sie den Adapter. 3. Schließen Sie den Netzadapter direkt an die Unterseite des Lichthärtegeräts an, um zu prüfen, ob die Ladestation defekt ist. Wenn ja, Ladestation austauschen.
Die Programmanzeige blinkt beim Laden.	Niederspannung.	Länger als 15 Minuten aufladen.

Wenn der Fehler weiterhin besteht, wenden Sie sich an einen autorisierten Premium Plus Händler.

REINIGUNG UND DESINFEKTION:

- Schalten Sie die Polymerisationslampe aus und trennen Sie es vom Stromnetz. Das Gerät ist nicht für die Dampf- und Hochdrucksterilisation geeignet. Dies führt zu einer Beschädigung des Geräts.
- Das Handstück der Polymerisationslampe, das Kopfstück der direkten Lichtquelle und die Ladestation können nur mit einem alkoholfreien Desinfektionstuch zur Kaltsterilisation gereinigt werden.

GARANTIE: Das Licht wird dem ursprünglichen Käufer für einen Zeitraum von 12 Monaten ab dem Herstellungsdatum gegen Verarbeitungs- und Materialmängel bei ordnungsgemäßer Installation, Verwendung und Wartung garantiert.

ZEICHEN:

	CE-Zeichen		Medizinisches Gerät
	Datum der Herstellung		Siehe Gebrauchsanweisung/Buch

 LOT	LOT-Nummer		Vorsicht
 SN	Seriennummer		Trocken halten
 REF	Katalognummer		Zerbrechlich, mit Vorsicht zu behandeln
	Hersteller		Klasse-II-Ausrüstung
 EC REP	EU-Bevollmächtigter		Typ B Angewandtes Teil
	Importeur	IPX0	Schutz vor dem Eindringen von Flüssigkeiten in den Handstückbereich
	Vertriebshändler		Elektronikschnitt: ordnungsgemäß entsorgen, wenn die Nutzung eingestellt wird
	Temperaturgrenze: -20°C ~ +55°C		Begrenzung der Luftfeuchtigkeit: 10% ~ 93%
	Atmosphärische Druckbegrenzung: 70kPa ~ 106kPa		

EMV-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG:

ANLEITUNG UND HERSTELLERERKLÄRUNG - ELEKTROMAGNETISCHE EMISSIONEN		
Die Polymerisationslampe ist für die Verwendung in der unten angegebenen elektromagnetischen Umgebung bestimmt. Der Kunde oder der Benutzer der Polymerisationslampe soll sicherstellen, dass es in einer solchen Umgebung verwendet wird.		
Emissionsprüfung	Einhaltung der Vorschriften	Elektromagnetische Umgebung - Anleitung
RF-Emissionen CISPR 11	Gruppe 1	Die Polymerisationslampe verwendet HF-Energie nur für seine interne Funktion. Daher sind seine HF-Emissionen sehr gering und es ist unwahrscheinlich, dass sie Störungen bei elektronischen Geräten in der Nähe verursachen.
RF-Emissionen CISPR 11	Klasse B	Die Polymerisationslampe ist für den Einsatz in Wohngebäuden und in Einrichtungen geeignet, die direkt an ein Niederspannungsnetz angeschlossen sind, das Gebäude versorgt, die für Wohnzwecke genutzt werden.
Oberwellenemissionen IEC 61000-3-2	Klasse A	
Spannungsschwankungen/Flicker-Emissionen IEC 61000-3-3	Erfüllt	

ANLEITUNG UND HERSTELLERERKLÄRUNG - ELEKTROMAGNETISCHE STÖRFESTIGKEIT			
Die Polymerisationslampe ist für die Verwendung in der unten angegebenen elektromagnetischen Umgebung bestimmt. Der Kunde oder der Benutzer der Polymerisationslampe soll sicherstellen, dass es in einer solchen Umgebung verwendet wird.			
Prüfung der Immunität	IEC 60601 Prüfniveau	Niveau der Einhaltung	Elektromagnetische Umgebung - Anleitung
Elektrostatische Entladung (ESD) IEC 61000-4-2	±8 kV Kontakt ±2 kV, ±4 kV, ±8 kV, ±15 kV Luft	±8 kV Kontakt ±2 kV, ±4 kV, ±8 kV, ±15 kV Luft	Die Böden sollen aus Holz, Beton oder Keramikfliesen bestehen. Sind die Böden mit synthetischem Material bedeckt, soll die relative Luftfeuchtigkeit mindestens 30 % betragen.
Schnelle elektrische Transienten/Bursts IEC 61000-4-4	±2 kV für Stromversorgungsleitungen ±1 kV für Eingangs-/Ausgangsleitungen	±2 kV für Stromversorgungsleitungen ±1 kV für Verbindungskabel	Die Qualität der Hauptstromversorgung soll der einer typischen Geschäfts- oder Krankenhausumgebung entsprechen.
Überspannung IEC 61000-4-5	±1 kV Leitung zu Leitung ± 2kV Leitung gegen Erde	±1 kV Leitung zu Leitung	Die Qualität der Hauptstromversorgung soll der einer typischen Geschäfts- oder Krankenhausumgebung entsprechen.

Spannungseinbrüche, kurze Unterbrechungen und Spannungsschwankungen auf den Eingangsleitungen der Stromversorgung IEC 61000-4-11	<5 % UT (>95% Einbruch im UT.) für 0,5 Zyklen 40% UT (60% Einbruch im UT) für 5 Zyklen 70% UT (30% Einbruch in UT) für 25 Zyklen <5% UT (95% Einbruch in UT) für 5 Sekunden	<5 % UT (>95% Eintauchen in UT.) für 0,5 Zyklen 40% UT (60% Einbruch in UT) für 5 Zyklen 70% UT (30% Einbruch in UT) für 25 Zyklen <5% UT (95% Einbruch in UT) für 5 Sekunden	Die Qualität der Hauptstromversorgung soll der einer typischen Geschäfts- oder Krankenhausumgebung entsprechen. Wenn der Benutzer des Lichthärtegeräts Folgendes benötigt Um einen kontinuierlichen Betrieb während der Hauptunterbrechungen zu gewährleisten, wird empfohlen, das Lichthärtegerät über eine unterbrechungs-freie Stromversorgung oder eine Batterie zu betreiben.
Netzfrequenz (50/60 Hz) Magnetfeld IEC 61000-4-8	30A/m	30A/m	Die magnetischen Felder der Netzfrequenz sollen die für einen typischen Standort in einer typischen Geschäfts- oder Krankenhausumgebung charakteristischen Werte aufweisen.
ANMERKUNG UT ist die mittlere Wechselspannung vor dem Anlegen des Prüfpegels.			

ANLEITUNG UND HERSTELLERERKLÄRUNG - ELEKTROMAGNETISCHE STÖRFESTIGKEIT			
Die Polymerisationslampe ist für die Verwendung in der unten angegebenen elektromagnetischen Umgebung bestimmt. Der Kunde oder der Benutzer der Polymerisationslampe soll sicherstellen, dass es in einer solchen Umgebung verwendet wird.			
Prüfung der Immunität	IEC 60601 Prüfniveau	Niveau der Einhaltung	Elektromagnetische Umgebung - Anleitung
Leitungsgebundene RF IEC 61000-4-6 Abgestrahlte RF IEC 61000-4-3	3 Veff 150 kHz bis 80 MHz 3 V/m 80 MHz bis 2,5 GHz	3 Veff 3 V/m	Tragbare und mobile HF-Kommunikationsgeräte dürfen nicht näher an irgendeinem Teil des Lichthärtegeräts, einschließlich der Kabel, verwendet werden als der empfohlene Abstand, der anhand der für die Frequenz des Senders geltenden Gleichung berechnet wird. Empfohlener Abstand: d=[3,5V1]xP1/2 d=1,2xP1/2 80 MHz bis 800 MHz d=2,3xP1/2 800 MHz bis 2,5 GHz wobei P die maximale Ausgangsleistung des Senders in Watt (W) nach Angaben des Hersteller und d der empfohlene Abstand in Metern (m) ist. Die Feldstärken von ortsfesten HF-Sendern, die durch eine elektromagnetische Standortuntersuchung ermittelt wurden, sollen in jedem Frequenzbereich unter dem Übereinstimmungspegel liegen. In der Nähe von Geräten, die mit dem folgenden Symbol gekennzeichnet sind, können Störungen auftreten: 
ANMERKUNG 1: Bei 80 MHz und 800 MHz gilt der höhere Frequenzbereich. ANMERKUNG 2: Diese Richtlinien sind nicht in allen Situationen anwendbar. Die elektromagnetische Ausbreitung wird durch Absorption und Reflexion von Strukturen, Gegenständen und Personen beeinflusst.			
Die Feldstärken von ortsfesten Sendern wie Basisstationen für Funktelefone (zellulare/schnurlose Telefone), mobilen Landfunkgeräten, Amateurfunk, AM- und FM-Radio- und Fernsehsendungen können theoretisch nicht genau vorhergesagt werden. Um die elektromagnetische Umgebung durch ortsfeste HF-Sender zu beurteilen, soll eine elektromagnetische Standortuntersuchung in Betracht gezogen werden. Wenn die gemessene Feldstärke an dem Ort, an dem das Lichthärtegerät verwendet wird, den geltenden HF-Konformitätspegel überschreitet, soll das Lichthärtegerät beobachtet werden, um den normalen Betrieb zu überprüfen. Wird ein abnormales Verhalten festgestellt, können zusätzliche Maßnahmen wie eine Neuausrichtung oder ein Standortwechsel des Lichthärtegeräts erforderlich sein. Im Frequenzbereich von 150 kHz bis 80 MHz sollen die Feldstärken weniger als 3 V/m betragen.			

ANLEITUNG UND HERSTELLERERKLÄRUNG - ELEKTROMAGNETISCHE STÖRFESTIGKEIT			
Die Polymerisationslampe ist für den Einsatz in elektromagnetischen Störgebieten vorgesehen, in denen gestrahlte HF-Störungen übertragen werden. Der Kunde oder der Benutzer der Polymerisationslampe kann dazu beitragen, elektromagnetische Störungen zu vermeiden, indem er einen Mindestabstand zwischen tragbaren und mobilen HF-Kommunikationsgeräten (Sendern) und die Polymerisationslampe einhält, der sich nach der maximalen Ausgangsleistung der Kommunikationsgeräte richtet.			
Maximale Nennausgangsleistung des Senders (W)	Trennungsabstand je nach Frequenz des Senders (m)		
	150 kHz bis 80 MHz d=1,2xP1/2	80 MHz bis 800 MHz d=1,2xP1/2	800 MHz bis 2,5 GHz d=2,3xP1/2
0.01	0.12	0.12	0.23
0.1	0.38	0.38	0.73
1	1.2	1.2	2.3
10	3.8	3.8	7.3
100	12	12	23
Für Sender, deren maximale Ausgangsleistung oben nicht aufgeführt ist, kann der empfohlene Trennungsabstand d in Metern (m) anhand der für die Frequenz des Senders geltenden Gleichung geschätzt werden, wobei P die maximale Ausgangsleistung des Senders in Watt (W) nach Angaben des Sendersherstellers ist. ANMERKUNG 1: Bei 80 MHz und 800 MHz gilt der Trennungsabstand für den höheren Frequenzbereich. ANMERKUNG 2: Diese Richtlinien sind nicht in allen Situationen anwendbar. Die elektromagnetische Ausbreitung wird durch Absorption und Reflexion von Strukturen, Gegenständen und Personen beeinflusst.			

WARNUNGEN:

- Tragbare und mobile HF-Kommunikationsgeräte können die Leistung der Polymerisationslampe beeinträchtigen. Vermeiden Sie bei der Verwendung starke elektromagnetische Störungen, z. B. in der Nähe von Mobiltelefonen, Mikrowellenherden usw.
- Unerlaubte Änderungen oder Modifikationen am Gerät ohne die ausdrückliche Zustimmung des Herstellers können zu Schäden am Gerät oder an anderen Geräten führen.
- Diese Polymerisationslampe darf nicht in der Nähe von anderen Geräten verwendet oder mit diesen gestapelt werden. Wenn es in der Nähe von oder gestapelt mit anderen Geräten verwendet werden muss, soll es beobachtet und überprüft werden, dass es in der verwendeten Konfiguration verwendet werden kann.
- Mit Ausnahme der Kabel, die vom Hersteller der Polymerisationslampe als Ersatzteile für interne Komponenten verkauft werden, kann die Verwendung von nicht spezifiziertem Zubehör und Kabeln dazu führen, dass das Lichthärtegerät eine erhöhte Emission oder eine geringere Störfestigkeit aufweist.

LISTER DER KABEL:

NAME	TYP	LÄNGE
Netzadapter (Ausgangsseite)	Ungeschirmte parallele Leitungen	1.2m

hergestellt von:
Premium Plus (Dongguan) Limited
Flat 101, No. 122, Tiangiao Road,
Changping, Dongguan,
Guangdong 523581
China
Tel: 86-769-83397277
E-Mail: info@premiumpluschina.com

  
Premium Plus Polnd sp. z o.o.
ul. Bukowska 27
62-081 Wysogotowo
Poland
Tel: 48-61-880-1094
E-Mail: info@premiumpluspl.com

 
Premium Plus UK Ltd.
2, Knighton Heath, Industrial Estate
847 Ringwood Road, Bournemouth
Dorset BH11 8NE
U.K.
Tel: 44-1202-611011
E-Mail: info@premiumplusuk.com



Im Spiet 101 | D 26506 Norden
Tel.: 04931 9809681 | www.dental-contact.de | order@dental-contact.de